

OBJECTIFS

Comprendre le bien fondé du SPC et ses avantages.

Acquérir la méthodologie pour :

- le recueil des données,
- l'utilisation des cartes de contrôle en respectant les règles fondamentales du SPC,
- la localisation et l'identification des causes aléatoires et des causes assignables d'un processus.

PERSONNES CONCERNEES

Personnel ayant à utiliser le SPC sur ses processus.



POUR LES PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Si vous vous trouvez en situation de handicap, faites-le nous savoir. Nous en informerons votre formateur. Nous serons également particulièrement attentifs à vous accueillir, à vous orienter et à vous accompagner jusqu'à votre salle de formation. Nous prévoirons les aménagements et le matériel adaptés

PRE-REQUIS : aucun.

PEDAGOGIE

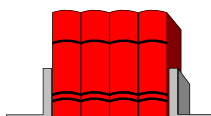
La formation est animée par un ingénieur expert en qualité qui possède plus de 10 ans d'expérience industrielle.

Pédagogie inter active en traitant des cas concrets de l'entreprise.

Evaluation des acquis en fin de formation avec corrections et dernières mises au point.

DOCUMENTATION

Une documentation complète sera remise à chaque participant.



ORGANISATION PRATIQUE :

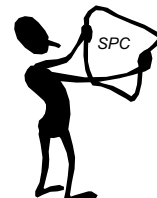
6 à 10 participants maximum ; inter ou intra entreprise.

DUREE : 3 jours - 21 heures.

CONTENU

GENERALITES

- Définitions.
- Les raisons d'être du SPC.
- Domaines d'application.



OUTIL STATISTIQUE

- Généralités.
- Eléments statistiques.
 - généralités,
 - éléments de base,
 - lois statistiques (Gauss, Binomiale).

CAPABILITES

- Machine.
- Processus.

CARTES DE CONTRÔLE

- Cartes de contrôle aux attributs.
- Cartes de contrôle aux mesures.
- Exemples de cartes de contrôle aux mesures.
- Aide à l'interprétation des cartes de contrôle.
- Interprétation des cartes de contrôle.
- Correspondance entre les cartes de contrôle et l'histogramme.

JOURNAL DE BORD OU DE PROCESSUS.